



publication. **ELECTRONICS SOURCING Europe**
date. **March 2009**

LOOKING FOR SOMETHING OBSOLETE?



a ROCHESTER ELECTRONICS
INDUSTRY PUBLICATION HIGHLIGHT ARTICLE

18 OBSOLESCENCE

Vorkehrungen für den Fall von Bauteilabkündigungen

Wenn ein System mit einer Reihe von Halbleitern entwickelt wird, die wahrscheinlich in wenigen Jahren obsolet sein werden, Kunden jedoch vorhaben, dieses System für die nächsten 10 bis 20 Jahre einzusetzen, muss eine Langzeitlösung geplant und sichergestellt werden. Bereits zu Anfang der Design-in-Phase sollten daher folgende Maßnahmen ergriffen werden:

- Über ein seriöses Programm bzw. einen seriösen Anbieter die Stückliste in Bezug auf die augenblickliche und in die Zukunft projektierte Aktualität aller Komponenten bewerten
- Kontakt zum Originalhersteller, um sich über den Status von Bauteilen zu informieren, bei denen der Produktstatus fraglich ist
- Planung des prognostizierten Langzeitbedarfs an Produkten, für die eine Abkündigungsbenachrichtigung herausgegeben wurde
- Sind finanziellen Ressourcen für eine Endbevorratung vorhanden, ist festzustellen, wie lange der Vorrat reicht und welche Langzeitabsicherung noch erforderlich sein könnte.

Wenn Sie diese Maßnahmen nicht ergreifen, könnten Sie in vielerlei Fällen tappen. Warten Sie beispielsweise zu lange mit den Vorkehrungen für eine Langzeitabsicherung, kommen Sie eventuell um ein komplettes Re-Design nicht mehr herum, was wiederum Zeitaufwand und Kosten erhöht. Oder Sie müssen versuchen, die Bauteile über Broker und unabhängige Distributoren zu finden, wo Qualität und Zuverlässigkeit ernstzunehmende Bedenken aufkommen lassen. Ob es sich um Produktfälschungen handelt oder die Bauteile durch unsachgemäße Handhabung oder Lagerung beschädigt sind, alle können potentiell große Einbusen in Bezug auf Erträge, Ansehen und Sicherheit verursachen.

Um verlängerte Systemlaufzeiten bei gleichzeitig kürzeren Bauteillebenszyklen sicherzustellen, offeriert Rochester zwei Vorausplanungsprogramme: Langzeitversorgung und



Stücklistenanalyse.

Für sein Langzeitversorgungs-Programm garantiert Rochester, dass der Ursprung aller Produkte 100% rückverfolgbar und vom Originalhersteller garantiert ist. Durch die enge Zusammenarbeit mit den Kunden können Langzeitbedarfe ermittelt und ein umfassendes Lösungspaket vorgeschlagen werden, das den Anforderungen am besten Rechnung trägt. Dies kann unter anderem eine abgesicherte Langzeitlagerung von Produkten in Rochester's Verschlusslager für Fertigprodukte oder in ihrer Class 10.000 Wafer-Bank beinhalten.

Hinter dem Stücklisten-Überprüfungsprogramm verbirgt sich eine unentgeltliche Produktstatusanalyse. Kunden erhalten einen ausführlichen Bericht, der den Status jedes einzelnen Bauteils sowie den Rochester-Lagervorrat und die Fertigungsmöglichkeiten aufzeigt. Dieser Service steht Originalgeräteherstellern zur Verfügung, die planen, vorausschauend Obsoleszenz-Problemen entgegenzuwirken, um Langzeitbedarfe nachhaltig abzusichern.

Von über 50 der führenden Halbleiterherstellern autorisiert und mit einem Angebot von über 20.000 weitergefertigten Produkttypen, zählt Rochester Electronics zu den größten Herstellern im Bereich Aftermarket-Produktion sowie Aftermarket-Langzeitunterstützung. Neben einer Wafer-Bank, die über 10 Mrd. Chips umfasst, gewährt dies auch ein Lagervorrat von über 5 Mrd. fertig produzierten Halbleitern.

www.rocelec.com

Arrangements to provide for obsolescence

If designing a system with a number of semiconductors that are likely to become obsolete in the next few years and where the system is likely to be required for ten to twenty years, a long-term solution has to be planned and set up. From the design-in stage the following steps should be taken:

- The bill of material should be reviewed by means of a reputable programme or service provider to determine the current and projected "health status" of all components.
- The original manufacturer should be contacted to determine the status of parts that may be discontinued
- For products for which an end-of-life notice has been issued, a plan of projected long-term requirements has to be developed
- If funding is available to place an EOL order, determine how long this support will provide for and decide what longer-term support may be needed.

If you don't take these steps, you may be open to many pitfalls. If for example you wait too long, you risk missing the possibility to plan properly for any EOL purchase or long-term solution and risk facing total re-design with resulting massive increase in time and costs. Alternatively, you might attempt to find products through brokers and independent distributors. Here quality and reliability are of serious concern. Whether such parts are counterfeit or damaged from poor handling or storage, all have the potential to cause great loss of revenue, reputation, and safety.

To ensure longer system lifecycles that are commensurate with shorter component lifecycles, Rochester offers two plan-ahead programmes: Long-Term Supply and Bill of Material.

With its Long-Term Supply programme Rochester ensures that all products are 100% traceable and certified from the original manufacturer to maintain the best quality possible. Working closely with customers enables long-term needs to be determined and a comprehensive solution proposed that best fits those needs. This may include secure product storage in their bonded finished device facility or class 10,000-wafer bank.

The Bill of Material review programme provides a free-of-charge EOL analysis to properly identify products and solutions. Customers receive a detailed report that shows life cycle status for each part, as well as Rochester's inventory and manufacturing capabilities. Rochester conducts ongoing reviews on a periodic basis to identify new products, status, and servicing capabilities. This service is available for OEMs who are looking to proactively plan for obsolescence and set up solutions to protect their long-term product requirements.

Authorized by more than 50 leading semiconductor manufacturers and more than 20,000 self-manufactured devices, Rochester Electronics is one of the largest continuing manufacturer and offers long-term aftermarket support solutions for discontinued semiconductors with a wafer bank of more than 10 billion die, and a finished device inventory of over 5 billion parts.

www.rocelec.com